

《固体眼线笔》“浙江制造”标准 编制说明

1 项目背景

化妆品是指以涂擦、喷洒或其他类似方法，施用于皮肤、毛发、指甲、口唇等人体表面，以清洁、保护、美化、修饰为目的的日用化学工业产品。化妆品分为普通化妆品和特殊化妆品，固体眼线笔属于眼部用美容修饰类普通化妆品。

目前，中国已经成为仅次于美国的全球第二大化妆品消费国。2021 年我国彩妆行业市场规模达 449 亿元，同比增长 10.05%。受疫情影响，高端彩妆的产品销售额比 2019 年下降了 75%，但眼部化妆品增长了 150%。Grand View Research 预测，到 2025 年，全球眼妆市场规模将达到 214.1 亿美元（约合人民币 1475.68 亿元）。

中国也是世界上化妆品产业链最完善的地区之一。珠三角和长三角集聚了化妆品产业上下游的骨干企业。广东省的“白云美湾”、“中国美都”、“南方美谷”，上海奉贤的“东方美谷”，浙江湖州的“美妆小镇”等化妆品产业特色集聚区已经实现了从化妆品原料、包装材料到生产企业、品牌运营企业等全链条覆盖。

从化妆品产业链上游看，原料仍然是国内化妆品产业的薄弱环节，这也与国内化妆品产品所使用原料进口占比高相对应。但是在化妆品生产制造环节，我国在全球范围内保持了较大的优势，截至 2021 年底，我国现有化妆品生产企业 5900 多家，主要集中在珠三角、长三角、环渤海经济带等沿海地区，广东、浙江、江苏、上海、山东位列全国化妆品生产企业数量前五位，其中广东省 3400 多家，约占全国生产企业总数 57%。高质量的产业发展离不开先进的配方技术和加工制造，目前国内在技术研发、加工制造方面还存在基础薄弱、人才匮乏等不利因素。

在化妆品产业链下游的市场端，中国作为全球第二大化妆品消费国，近几年一直保持较高的市场增长率。国家统计局数据显示，2021 年我国限额以上化妆品零售总额为 4026 亿元，同比增长 14.0%。2020 年受疫情影响，国人多选择戴口罩，但眼妆的化妆品需求比其他部位的需求有所增加，比如：眉笔、固体

眼线笔，眼线液笔，眼影等。

目前固体眼线笔产品主要参考执行标准是 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》，但这份标准属于笔芯类产品通用标准，只对基本的微生物指标、3项重金属、以及感官要求等通用指标做了规定，仅为行业门槛要求。对固体眼线笔特征性能如：防水性能、防油性能、干燥时间、水平跌落、石棉、二噁烷等使用和安全性能没有要求，无法满足终端客户的要求。该产品国际上也没有通行的产品标准，欧盟化妆品法规（EC）No1223-2009 仅对有害物质限量提出了要求。

本标准主要依据国家标准 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》，并参考了化妆品安全技术规范（2015 年版）、欧盟化妆品法规（EC）No 1223-2009、德国 BVL 法规等相关标准和技术法规要求，同时结合我司多年生产实践中高端客户的要求编制而成。通过高品质要求的标准来进一步规范并提升市场产品的整体质量，能带动产业升级，为固体眼线笔乃至彩妆的行业创新发展提供一项有力保证。

2 项目来源

由宁波爱诗化妆品有限公司向浙江省品牌建设联合会提出申请，经立项论证通过并印发了浙品联〔2022〕x 号《关于发布 2022 年第 x 批“浙江制造”标准制定计划通知》，项目名称：《固体眼线笔》。

3 标准制定工作概况

3.1 标准制定相关单位及人员

3.1.1 本标准牵头组织制订单位：浙江蓝箭万帮标准技术有限公司。

3.1.2 本标准主要起草单位：宁波爱诗化妆品有限公司。

3.1.3 本标准参与起草单位：xxx

3.1.4 本标准起草人为：xxx、xxx、xxx、xxx。

3.2 主要工作过程

3.2.1 前期准备工作

◆ 调研及立项阶段

完成相关标准的收集及国外知名企业标准和相关资料的翻译和收集，同时

完成了国内外先进产品技术指标的对比分析和检验检测分析，初步形成标准草案，进行项目申报立项。

◆ 成立标准工作组

根据省品牌联下达的“浙江制造”标准《固体眼线笔》制订计划，主起草单位宁波爱诗化妆品有限公司为了更好地开展编制工作，召开了标准起草准备会，成立了标准工作组，明确了《固体眼线笔》标准研制的重点方向。

◆ 研制计划

2022年6月到7月，调研阶段：浙江蓝箭万帮标准技术有限公司和宁波爱诗化妆品有限公司选派工程师和专业人员成立标准调研组，对现场生产进行调研，同时，广泛听取客户意见和建议，召开内部讨论会，编制了标准各工作阶段的任务、时间、人员的要求进度表。按照“浙江制造”标准工作组构成要求，组建标准工作组，明确标准研制重点和提纲，明确各参与单位或人员职责分工、研制计划、时间进度安排等情况。具体如下：

1) 2022年8月到9月，资料收集和调研。工作组收集、统计近年来全省各企业不同品牌固体眼线笔产品检测数据和国内外有代表性客户供货合同中的技术要求，为制定标准打下基础，形成标准工作组讨论稿。

2) 2022年10月，标准起草工作组召开标准研讨会，邀请包括标准化、检验检测、同行等各方专家来参加标准的启动及研讨会，完善标准草案和编制说明，形成标准征求意见稿。

3) 2022年10月到11月，标准意见征集，对反馈的意见进行汇总。工作组对所有意见进行分析，提出了采纳、部分采纳与不采纳的处理，形成标准送审稿。

4) 2022年11月，标准评审。标准起草工作组根据“浙江制造”标准的定位，国内一流、国际先进的要求，邀请检测、认证、用户、科研院校及标准化专家等，对标准进行评审。工作组对评审中专家提出的意见进行完善与修改，最终形成标准报批稿。

3.2.2 征求意见【根据后续研制情况进行补充】

XX。

3.2.3 专家评审【根据后续研制情况进行补充】

XX

3.2.4 标准报批【根据后续研制情况进行补充】

XX

4 标准编制原则、主要内容及确定依据

4.1 编制原则

标准研制工作组充分遵循标准“合规性、必要性、先进性、经济性、可操作性”的编制原则，充分考虑到先进企业的技术水平，注重标准的可操作性、可认证性。此外，本标准严格按照《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的规范和要求撰写。

4.1.1 合规性

本标准的研制主要参考的标准和技术规范如下：GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》、《化妆品安全技术规范》（2015年版）、欧盟化妆品法规（EC）No 1223-2009、德国 BVL 法规等。本标准符合国家制定的现行法律、法规文件的要求，也与国家和本省制定的各项有关产品标准的法规性文件相适应。

4.1.2 必要性

目前固体眼线笔产品主要执行标准是 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》，但这份标准是眼线笔产品通用的标准，只对基本的微生物指标、3项重金属、以及感官要求等通用指标做了规定，仅为行业门槛要求。对防水性能、防油性能、干燥时间、水平跌落、石棉、二噁烷等使用和安全性能没有要求，无法满足下游客户的要求。

因此，本标准在 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》的基础上，增加防水性能、拉拔力、水分活度、防油性能、干燥时间、水平跌落、镉、锑、石棉、二噁烷等指标要求。以上指标的增设不仅可以提高产品的质量，更能提升消费者的满意度，增强国际竞争力，更符合当下市场对高品质产品的需求。

4.1.3 先进性

本标准增加和提高的指标，可确保产品的安全性。达到欧盟化妆品法

规 (EC)No 1223-2009、德国 BVL 法规要求, 其中德国 BVL 要求是全球对化妆品中重金属要求最为严格的法规。因此, 本浙江制造标准的产品要求要高于国标, 在增加了安全卫生指标和功能特性指标后, 标准的核心技术指标水平可达到“国内一流、国际先进”。由于着色剂中常存在微量重金属, 爱诗优选了着色剂供应商, 与国际知名的着色剂供应商“森馨”签订战略合作协议, 购买高品质的着色剂。此外, 宁波爱诗在原材料筛选上应用紫外可见分光光度计和测试配色仪进行着色剂检测, 保证原料不会不出现明显色差。

4.1.4 经济性

产品的耐用、使用可靠性和安全性等都直接关系到消费者对产品的认可度、满意度, 也是国内外客户十分关注的指标。虽然会增加企业一定成本, 但是也会进一步的提高产品的质量, 增加产品的市场竞争力。因此, 本着综合权衡, 该适当成本的投入是十分有必要的, 因此, 本标准符合经济性的要求。爱诗固体眼线笔的加工是将色粉用三辊机均匀分散, 制备的物料采用自动灌装机成型并装入笔芯。

4.1.5 可操作性

指标的技术要求均有对应的检测方法, 且可由第三方实验室检测; 基本要求可验证、可核实; 质量承诺要求可追溯。爱诗有多年产品出口欧、美、日的经验, 2021 年与宁波海关技术中心合作研究企业出口眉眼部产品法规方法。

4.2 主要内容

标准主要内容包括: 固体眼线笔的基本要求、技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量承诺。其中基本要求涵盖了设计研发、原材料、工艺装备、检验检测四方面; 技术要求包括感官指标、理化指标、安全指标和净含量偏差; 其中安全指标包括微生物指标、有害物质限量要求。

◆ 按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分: 标准化文件的结构和起草规则》的规范和要求撰写。

◆ 主要参考标准和技术规范:

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5009.227 食品安全国家标准 食品中过氧化值的测定

GB 5009.238 食品安全国家标准 食品水分活度的测定

GB/T 22731 日用香精

GB/T 27575—2011 化妆笔、化妆笔芯

GB/T 35828 化妆品中铬、砷、镉、锑、铅的测定 电感耦合等离子体质谱法

GB/T 35889—2018 眼线液（膏）

JJF 1070—2000 定量包装商品净含量计量检验规则

QB/T 1684 化妆品检验规则

QB/T 1685 化妆品产品包装外观要求

QB/T 2287—2011 指甲油

定量包装商品计量监督管理办法（国家质量监督检验检疫总局令第75号）

化妆品安全技术规范（2015年版）（国家食品药品监督管理总局公告2015年第268号）

根据以上国家标准、行业标准和国际标准的技术要求指导标准研制，同时：
考虑了：企业的检测能力和实验的可重复性。

结合了：浙江制造的定位理念以及研制要求。

4.3 主要内容确定依据

4.3.1 基本要求

标准起草工作组主要以固体眼线笔产品调研结果为基础，按照“浙江制造”标准制订框架要求，增加了设计研发、原材料、工艺装备、检验检测等内容。

4.3.2 技术要求。

本标准主要以 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》标准指标作为基础并进行对比，同时，项目组结合《化妆品安全技术规范》（2015年版）、欧盟化妆品法规（EC）No 1223-2009、德国 BVL 法规等标准和法规的指标，对 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》产品核心技术指标进行规定，包括感官指标中的笔芯外观、笔杆外观、色泽和气味；理化指标的使用性能、耐热、耐寒、防水性能、拉拔力、水分活度、干燥时间、防油测试、水平跌落；安全性能的5种微生物指标、铅、汞、砷、镉、锑、石棉、二噁烷，共25项特性指标。相

对于 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》，浙江制造标准新增的指标有防水性能、拉拔力、水分活度、干燥时间、防油测试、水平跌落、镉、锑、石棉、二噁烷元素限量 10 种核心指标。各项指标来源及分析见第 5.1 章节。

4.3.3 试验方法

相关检验项目均按照对应国家标准、欧盟法规要求进行确定。

4.3.4 检验规则

标准规定了出厂检验和型式检验，并规定了检验要求和判定规则。

4.3.5 标志、包装、运输及贮存

结合标准规定了标志、包装、运输及贮存的要求。

4.3.6 质量承诺

主要以企业实际及工作组调研情况为基础，按照“浙江制造”标准制订框架要求，增加了质量承诺的内容。（1）客户有诉求时，应在 24 h 内响应。（2）产品保质期为 36 个月。（3）建立出厂产品溯源体系，实行全程质量监控。（4）在正常的储运和使用条件下，保质期内产品出现质量问题，应提供免费更换服务。

5 标准先进性体现

5.1 型式试验内规定的所有指标对比分析情况。（与同类国际、国家、行业标准、企业标准对比，国内外关键指标对比分析与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况。）

以主要起草单位研制的《固体眼线笔》标准所有核心技术指标均达到了 GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》要求。另外，新增“防水性能、拉拔力、水分活度、干燥时间、防油测试、水平跌落、镉、锑、石棉、二噁烷元素限量”等核心指标，保证产品质量的同时，充分体现了本产品的先进性（见表 1）。

表 1 标准比对分析

主要质量特性	核心技术指标		国内对比标准 GB/T 27575-2011 化妆笔、化妆笔芯	化妆品安全技术规范 (2015 年版)	欧盟化妆品法规 (EC) No1223-2009/德国 BVL 要求	高端客户要求	拟制定浙江制造标准	指标说明
稳定性	感官指标	笔芯外观	笔芯无断裂、无明显气孔及异色斑点	无要求	无要求	无要求	笔芯无断裂、无明显气孔及异色斑点	持平，与国标一致
		笔杆外观	笔杆表面若有漆膜或涂层，应均匀一致，无脱落、开裂；笔杆标志字迹清晰、易辨认	无要求	无要求	无要求	笔杆表面若有漆膜或涂层，应均匀一致，无脱落、开裂；笔杆标志字迹清晰、易辨认	持平，与国标一致
		色泽	符合规定色泽	无要求	无要求	无要求	符合规定色泽	持平，与国标一致
		气味	符合规定香气，无异味	无要求	无要求	无要求	符合规定香气，无异味	持平，与国标一致
	理化指标	使用性能	输芯性能良好，笔芯涂抹效果良好	无要求	无要求	无要求	输芯性能良好，笔芯涂抹效果良好	持平，与国标一致
		耐热	(45±1)℃，保持 24h，恢复至室温后，无明显性状变化，能正常使用	无要求	无要求	无要求	(45±1)℃，保持 24h，恢复至室温后，无明显性状变化，能正常使用	持平，与国标一致
		耐寒	-10℃~-5℃，保持 24h，恢复至室温后，无明显性状变化，能正常使用	无要求	无要求	无要求	-10℃~-5℃，保持 24h，恢复至室温后，无明显性状变化，能正常使用	持平，与国标一致
		防水性能	无要求	无要求	无要求	具有防水性能	通过测试	新增
		拉拔力 F/kgf	无要求	无要求	无要求	0.5≤F≤2.5	0.5≤F≤2.5	新增

主要质量特性	核心技术指标		国内对比标准 GB/T 27575-2011 化妆笔、化妆笔芯	化妆品安全技术规范 (2015 年版)	欧盟化妆品法规 (EC) No1223-2009/德国 BVL 要求	高端客户要求	拟制定浙江制造标准	指标说明
		水分活度	无要求	无要求	无要求	≤0.7	≤0.7	新增
		干燥时间/s	无要求	无要求	无要求	≤60	≤60	新增
		防油测试	无要求	无要求	无要求	通过测试	通过测试	新增
		水平跌落	无要求	无要求	无要求	30 公分高度水平跌落 3 次, 无断芯、脱芯	30 公分高度水平跌落 3 次, 无断芯、脱芯	新增
安全性	微生物指标	菌落总数 (CFU/g)	≤500	≤500	≤500	≤50	≤50	提高
		霉菌和酵母菌总数 (CFU/g)	≤100	≤100	≤100	≤50	≤50	提高
		耐热大肠菌群/g	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	持平, 与国标一致
		金黄色葡萄球菌/g	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	持平, 与国标一致
		铜绿假单胞菌/g	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	不得检出	持平, 与国标一致
	有毒物质限量 (mg/kg)	铅	≤10	≤10	≤2	≤2	≤2	提高
		汞	≤1	≤1	≤0.1	≤0.1	≤0.1	提高
		砷	≤2	≤2	≤0.5	≤0.5	≤0.5	提高
		镉	无要求	≤5	≤0.1	≤0.1	≤0.1	新增
		铋	无要求	禁用	≤0.5	≤0.5	≤0.5	新增
		石棉	无要求	不得检出	禁用	不得检出	不得检出	新增
		二噁烷	无要求	≤30	禁用	≤30	≤30	新增

◆ 由表 1 分析可见，该浙江制造标准：

(1) **新增防水性能指标：**浙江制造标准要求为通过测试。

新增理由说明：来源于 GB/T 35889—2018 眼线液（膏），防止因皮肤分泌出的汗水导致晕染现象，延长妆容持久度。

(2) **新增拉拔力指标：**浙江制造标准要求拉拔力在 $0.5 \leq F \leq 2.5$ 范围内。

新增理由说明：通过新增拉拔力指标，保证使用者可通过合适的力度打开产品进行使用。笔帽不会过松或过紧，影响质量或使用感受。企业在市场上随机选取 3 款产品进行测试，最终确定拉拔力范围，测试结果见表 2。

表 2 拉拔力测试数据

序号	品牌	测试结果/kgf
1	品牌 A 固体眼线笔	0.9~2.5
2	品牌 B 固体眼线笔	1.0~2.1
3	品牌 C 固体眼线笔	0.5~2.5

(3) **新增水分活度指标：**浙江制造标准要求水分活度在 ≤ 0.7 范围内。

新增理由说明：本产品为无水配方，无防腐剂添加，通过水分活度指标的控制，保证产品使用有效性，减少因添加防腐剂对眼部产生危害。

(4) **新增干燥时间指标：**浙江制造标准要求干燥时间 $\leq 60s$ 。

新增理由说明：通过新增干燥时间指标，快速定妆，避免在等待时，因眨眼或其他上妆步骤而导致的晕染现象。

(5) **新增防油测试指标：**浙江制造标准要求为通过测试。

新增理由说明：防止因皮肤分泌出的油脂导致晕染现象，延长妆容持久度，提高消费者使用感受。

(6) **新增水平跌落指标：**浙江制造标准要求为 30 cm 高度水平跌落 3 次，无断芯、脱芯。

新增理由说明：测量产品在眼部使用到梳妆台面上的距离约 30 cm，为保证产品在正常使用时，不会因掉落在梳妆台面而发生断芯、脱芯的情况，设定该项

指标，增加产品耐久性和消费者使用感受，提高产品质量，增加产品竞争力。

(7) 提高菌落总数、霉菌和酵母菌总数指标：浙江制造标准要求菌落总数 ≤ 50 (CFU/g)，霉菌和酵母菌总数 ≤ 50 (CFU/g)。

提高理由说明：由于眼线笔产品是用在眼周皮肤，眼周皮肤相对脆弱，提升这 2 项微生物指标防止产品对皮肤的伤害，满足消费者的使用安全。

(8) 提高铅、汞、砷重金属元素限量指标：浙江制造标准要求产品中铅元素总含量 $\leq 2\text{mg/kg}$ ，汞元素总含量 $\leq 0.1\text{mg/kg}$ ，砷元素总含量 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

提高理由说明：由于汗液或湿度等作用，部分重金属也会被人体皮肤吸收而危害人体健康，这些重金属有害元素一旦被人体吸收，会影响到人的身体健康。因此提高重金属限量的要求，该要求对标德国 BVL 要求，是全球对化妆品重金属元素最严格的要求。对产品中可能对人体健康引起伤害的重金属进行了限量控制，保证使用者的安全。

(9) 新增镉、锑重金属元素限量指标：浙江制作标准要求镉元素总含量 $\leq 0.1\text{mg/kg}$ ，锑元素总含量 $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

提高理由说明：由于汗液或湿度等作用，部分重金属也会被人体皮肤吸收而危害人体健康，这些重金属有害元素一旦被人体吸收，会影响到人的身体健康。因此新增镉、锑重金属限量的要求，该要求对标德国 BVL 要求，是全球对化妆品重金属元素最严格的要求，保证使用者的安全。

(10) 提高石棉指标：浙江制造标准要求不得检出。

提高理由说明：石棉是原料滑石粉带入的，石棉可以在大气和水中悬浮数周，甚至是数月，而在这期间，很容易被人吸入到下呼吸道，形成慢性炎症和纤维化，由此可能引发胸膜斑和胸腔积液等良性胸膜疾病，情况恶劣的也可能引起弥漫性肺纤维化，也就是石棉肺。因此，本标准基于安全考虑，限制有害物质石棉的含量，该标准要求来源于《化妆品安全技术规范》（2015 年版）。

(11) 新增二噁烷指标：浙江制造标准对二噁烷的限量要求为 $\leq 30 \text{ mg/kg}$ 。

新增理由说明：二噁烷是一种具有微毒的有机化合物，主要用做溶剂、乳化

剂、去垢剂的生产等。二噁烷在人体具有积累作用，如果在人体接触二噁烷超过一定计量会对人体产生危害。它对皮肤、眼部和呼吸系统有刺激性，并且可能对肝、肾和神经系统造成损害。二噁烷通过吸入、食入、经皮吸收进入体内。有麻醉和刺激作用，接触大量蒸气能引起眼和上呼吸道刺激，伴有头晕、头痛、嗜睡、恶心、呕吐等。可致肝、皮肤损害，甚至发生尿毒症。因此，本标准基于安全考虑，限制有害物质二噁烷的含量，该标准要求来源于《化妆品安全技术规范》（2015年版）。

5.2 基本要求(型式试验规定技术指标外的产品设计、原材料、关键技术、工艺、设备等方面、质量承诺等体现“浙江制造”标准“四精”特征的相关先进性的对比情况。)

◆ 设计研发

- 应具有针对不同用途的产品进行配方设计、颜色设计、工艺优化的研发能力。
- 应具有省级以上研发中心或具有同等设计能力的专业团队。

说明：可满足国内外客户对产品设计构造，技术参数，性能指标的要求；通过产品自主设计和开发，提高生产效率和产品质量。

◆ 原材料

- 使用的原料应符合国家食品药品监督管理总局公告2015年第268号《化妆品安全技术规范》的规定，使用的香精应符合GB/T 22731的规定。
- 直接接触化妆品的包装材料应当安全，不应与化妆品发生化学反应，不应迁移或释放对人体产生危害的有毒有害物质。

说明：对于产品原材料的严格要求，有利于在生产过程中对产品质量进行把控，提高产品质量，以保证材料的安全性能。

◆ 工艺装备

- 配料过程采用精确计量系统。
- 整体生产环境的应符合《化妆品生产质量管理规范》要求，灌装车间、清洁容器存储间的空气洁净度应符合GB 50457 D级洁净度要求。

- 采用自动化流水线生产，实现自动灌装、自动封膜、自动贴标等自动化生产。

说明：明确了产品的制造所需的工艺装备，保证产品质量和生产效率，提升质量合格率。对于固体眼线笔生产过程中，公司配备高校液相色谱仪检测物料中的有毒有害物质，配备差式扫描量热仪评估原料中蜡的批次一致性。

◆ 检验检测

- 应具备使用性能、耐热、耐寒、防水性能、过氧化值项目的检测设备，并开展检测。

说明：规范了生产检测能力，通过对重要指标的检测，确保产品合格率，提升产品生产的稳定性和一致性。

◆ 质量承诺

- 客户有诉求时，应在24h内响应。
- 产品保质期为36个月。
- 建立出厂产品溯源体系，实行全程质量监控。
- 在正常的储运和使用条件下，保质期内产品出现质量问题，应提供免费更换服务。

说明：通过质量承诺，让客户安心使用产品，同时，满足国内外客户对产品的使用要求。

5.3 标准中能体现“智能制造”、“绿色制造”先进性的内容说明

智能制造说明：

- 1) 标准中强调采用智能化、自动化的工艺装备，较传统工艺能减少工序，节省人力资源。
- 2) 标准中要求应具有耐热、耐寒、防水性能、拉拔力、水分活度、干燥时间、防油测试、水平跌落、菌落总数、霉菌和酵母菌总数项目的检测设备和检测能力，显著提升生产效率和质量合格率。
- 3) 标准中强调应具备产品设计和开发的能力，可对产品配方和外观进行设

计，使得产品能快速、高效地投向市场。

绿色制造说明：

1) 标准中明确强调了需采用需要符合国家要求的生产原材料，原材料中属高风险物料的，需要供应商提供物料清单或质量保证书或相应的第三方检测报告，验证合格后方可投入使用，充分考虑原材料危害性与环保性。

2) 标准中明确要求进行微生物、重金属等限量物质的检测，符合现在绿色生产的要求，使得产品更加安全，同时刺激产业竞争和增长。

3) 根据订单，每批次固体眼线笔料体均现配现用，不存在料体库存及过期现象；保证产品质量兼顾生产的经济性。

6 与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性

6.1 目前国内主要执行的标准

GB/T 27575—2011《化妆笔、化妆笔芯》；

《化妆品安全技术规范》（2015 年版）。

6.2 本标准与相关法律、法规、规章、强制性标准相冲突情况。

是否存在标准低于相关国标、行标和地标等推荐性标准的情况。

无

6.3 本标准引用了以下文件

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5009.227 食品安全国家标准 食品中过氧化值的测定

GB 5009.238 食品安全国家标准 食品水分活度的测定

GB/T 22731 日用香精

GB/T 27575—2011 化妆笔、化妆笔芯

GB/T 35828 化妆品中铬、砷、镉、锑、铅的测定 电感耦合等离子体质谱法

GB/T 35889—2018 眼线液（膏）

JJF 1070—2000 定量包装商品净含量计量检验规则

QB/T 1684 化妆品检验规则

QB/T 1685 化妆品产品包装外观要求

QB/T 2287—2011 指甲油

定量包装商品计量监督管理办法（国家质量监督检验检疫总局令第 75 号）

《化妆品安全技术规范》（2015 年版）（国家食品药品监督管理总局公告 2015 年第 268 号）

7 社会效益

通过制定固体眼线笔“浙江制造”标准，规范浙江省内制造企业固体眼线笔生产规则，进一步推动固体眼线笔的产品品质提升，提升“浙江制造”固体眼线笔市场竞争力和占有率。《固体眼线笔》浙江制造标准的建立，为保护消费者的使用安全、产品质量提出了更高的要求，促进我省化妆品彩妆行业的发展，同时，提高我国的出口竞争力，促进产业发展，减少技术性贸易壁垒。

8 重大分歧意见的处理经过和依据

无

9 废止现行相关标准的建议

无

10 提出标准强制实施或推荐实施的建议和理由

本标准为浙江省品牌建设联合会团体标准。

11 贯彻标准的要求和措施建议

已批准发布的“浙江制造”标准，文本由浙江省品牌建设联合会在官方网站（<http://www.zhejiangmade.org.cn/>）上全文公布，供社会免费查阅。
宁波爱诗化妆品有限公司将在企业标准信息公共服务平台（<http://www.cpbz.gov.cn/>）上自我声明采用本标准，其他采用本标准的单位也应在信息平台上进行自我声明。

12 其他应予说明的事项

本标准不涉及专利。

《固体眼线笔》标准研制工作组

2022 年 9 月 30 日